

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen

Im Hinblick auf die chemische Beständigkeit sind die Kunststoffe in folgende Klassen eingeteilt:

**+**

**sehr gute chemische Beständigkeit**

Ständige Einwirkung des Mediums verursacht innerhalb von 30 Tagen keine Schädigung des Kunststoffs. Der Kunststoff kann über Jahre resistent bleiben.

**O**

**gute bis bedingte chemische Beständigkeit**

Ständige Einwirkung des Mediums verursacht innerhalb des Zeitraumes vom 7. bis 30. Tag geringfügige Schädigungen, die zum Teil reversibel sind (z.B. Quellen, Erweichen, Nachlassen der mechanischen Festigkeit, Verfärben).

**—**

**geringe chemische Beständigkeit**

Nicht für ständige Einwirkung des Mediums geeignet. Schädigungen können sofort eintreten (z.B. Nachlassen der mechanischen Festigkeit, Deformation, Verfärben, Risse, Auflösung).

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen

Medium	PS		SAN		PC		POM		PMP		PE-LD		PE-HD	
	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C
Acetaldehyd	-	-	-	-	0	-	+	+	0	-	+	-	+	0
Aceton	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	0	+	+
Acetonitril	-	-	-	-	-	-	+		0	-	+	0	+	0
Acetophenon	-	-	-	-	-	-	+		0	-	-	-	0	0
Acetylaceton	-	-	-	-	-	-	+		+		+		+	
Acetylchlorid	-	-	-	-	-	-					+		+	
Acrylnitril	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+
Acrylsäure	-	-	-	-	-	-	-	-	+		+		+	
Adipinsäure	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Allylalkohol	+	0	-	-	+	0	+	+	+	0	+	+	+	+
Aluminiumchlorid	+	+	+	+	-	-	+	0	+	+	+	+	+	+
Aluminiumhydroxid	0	0	0	0	0	-	+	+	+	0	+	+	+	+
Ameisensäure, 98 - 100%	+	0	0	0	+	0	-	-	+	0	+	+	+	+
Aminosäuren	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumchlorid	+	+	+	+	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumfluorid	+	+	+	+	0	0	+	+	+	0	+	+	+	+
Ammoniumhydroxid, 30% (Ammoniak)	0	-	+	0	-	-	0	0	+	+	+	+	+	+
Ammoniumsulfat	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
n-Amylacetat	-	-	-	-	-	-	+	+	+	0	0	-	+	0
Amylalkohol (Pentanol)	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Amylchlorid (Chlorpentan)	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-
Anilin	-	-	-	-	0	-	0	0	+	0	+	0	+	+
Bariumchlorid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzaldehyd	-	-	-	-	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzin	-	-	-	-	0	-	+	+	0	0	0	-	+	+
Benzol	-	-	-	-	-	-	+	0	0	0	0	-	+	+
Benzoylchlorid	-	-	-	-	-	-	+	0	0	0	0	-	+	+
Benzylalkohol	-	-	-	-	0	0	+	+	0	-	0	-	0	-
Benzylamin	-	-	-	-	-	-	+		0		0	-	0	
Benzylchlorid	-	-					+							

# Technische Informationen

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen gegenüber Substanzgruppen

Substanzgruppen bei 20 °C	PS	SAN	PC	POM	PMP	PE-LD	PE-HD	PP	ETFE	PFA	PTFE	FEP	PVC	NR	PMMA	MF
Alkohole, aliphatische	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+
Ether	-	-	-	+	-	0	0	0	+	+	+	+	-	-	-	-
Aldehyde	-	-	0	0	0	0	+	+	+	+	+	+	-	0	0	+
Ester	-	-	-	-	0	0	0	0	+	+	+	+	-	0	0	+
Kohlenwasserstoffe, aliphatisch	-	-	0	+	0	0	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
Kohlenwasserstoffe, aromatisch	-	-	-	+	-	0	+	0	+	+	+	+	-	-	-	+
Kohlenwasserstoffe, halogeniert	-	-	-	+	-	0	0	0	+	+	+	+	-	-	-	+
Ketone	-	-	-	+	0	0	0	0	+	+	+	+	-	-	-	+
Laugen	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Säuren stark oder konzentriert	0	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Säuren schwach oder verdünnt	0	0	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	0
Oxidierende Säuren, Oxidationsmittel	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-

Die sorgfältig erstellten Empfehlungen der Fachliteratur bzw. der Rohstoffhersteller sollen informieren und beraten. Die Eignungsprüfung durch den Anwender unter den jeweiligen Anwendungsbedingungen können sie allerdings nicht ersetzen.

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen

PP		ECTFE/ETFE		PFA/FEP		PTFE		FKM		PVC		NR		SI		MF
20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C
+	-	+	0	+	+	+	+	-	-	-	-	0	0			
+	+	+	0	+	+	+	+	-	-	-	-	0	0	0	0	+
+	0	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
0	0	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-			+
+		+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-			
+		+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-			
0	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
+		+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	0	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		0	-	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	0	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	0	0	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	0		+	0					
+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+	0	-	-	+	+	+
+	+					+	+	-	-	+	+	0		0		
0	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+	0	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	0		0	0	+	+	-	-	
-	-	+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	
+	+	+	0	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	+	0	
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
+	+	+	0	+	0	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
0	0	+	+	+	+	+	+	+	0	0	-	-	-	-	-	+
+	0	+	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	+
+	0	+	+			+	+	+		-	-	-	-	-	-	
0	-	+	+	+	+	+	+	+		0	0	+	+	+	+	
0		+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-	0		
		+	+			+	+	+		-	-	-	-	-	-	

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen

Medium	PS		SAN		PC		POM		PMP		PE-LD		PE-HD	
	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C
Borsäure, 10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Brom	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Brombenzol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromnaphthalin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromoform	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromwasserstoffsäure	0	-	-	-	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+
1-Butanol	0	-	+	0	0	0	+	+	+	0	+	+	+	+
Butandiol	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Buttersäure	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	0	-
n-Butylacetat	-	-	-	-	-	-	+	0	+	0	0	0	+	+
Butylamin	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-
Butylmethylether	-	-	-	-	-	-	+	+	+	-	0	-	0	-
Calciumcarbonat	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Calciumchlorid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Calciumhydroxid	+	0	+	0	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Calciumhypochlorit	+	+	+	0	0	-	+	+	+	0	+	+	+	+
Chloracetaldehyd, 45%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chloraceton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorbenzol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorbutan	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-	0	-
Chloressigsäure	-	-	-	-	0	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Chlornaphtalin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chloroform	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	+	0
Chlorsulfonsäure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chromsäure, 10%	-	-	-	-	+	0	0	0	+	+	+	+	+	+
Chromsäure, 50%	-	-	0	0	0	-	-	-	0	0	+	0	+	0
Chromschwefelsäure	0	0	0	0	-	-	-	-	0	-	+	-	+	-
Cumol (Isopropylbenzol)	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	0	-	+	0
Cyclohexan	-	-	-	-	+	0	+	+	-	-	0	-	0	-
Cyclohexanon	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	0	-
Cyclopentan	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	0	-
Decan	-	-	-	-	0	-	+	-	0	-	-	-	0	-
1-Decanol	0	-	0	-	0	-	+	-	+	-	-	-	+	-
Dibenzylether	-	-	-	-	-	-	+	-	0	-	-	-	+	-
Dibromethan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dibutylphthalat	-	-	-	-	-	-	+	+	+	0	0	-	0	-
Dichlorbenzol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-
Dichloressigsäure	0	-	-	-	0	-	-	-	+	+	0	-	0	0
Dichlorethan	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-	0	-
Dichlormethan	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-	0	-
Dieselöl (Heizöl)	-	-	-	-	-	-	+	+	0	-	0	-	+	0
Diethanolamin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-
Diethylamin	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	0	-
1,2 Diethylbenzol	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	0	-
Diethylenglycol	0	-	+	+	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+
Diethylether	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	0	-
Dimethylanilin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dimethylformamid (DMF)	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Dimethylsulfoxid (DMSO)	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
1,4 Dioxan	-	-	-	-	0	0	0	0	0	0	+	0	+	+
Diphenylether	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-
Essigsäure (Eisessig), 100%	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	+	0	+	+
Essigsäure, 50%	0	0	+	0	+	0	0	-	+	+	+	+	+	+
Essigsäureanhydrid	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	-	-	0	0

# Technische Informationen

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen

PP		ECTFE/ETFE		PFA/FEP		PTFE		FKM		PVC		NR		SI		MF
20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	
-	-	+	+	+	+	+	+	0		-	-	-	-	-	-	
-	-	0	-	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	
		+	+	+	+	+	+									
-	-	+	+	+	+	+	+			-	-	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+				0				
+	+	+	+	+	+	+	+	+		0	0	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	-	-			0		-	-	
-	-	+	+	+	+	+	+	0				-	-			
0	0	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	0	-	-	-	
		+	+			+	+	-	-			-	-			
+	0	+	0	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		0	-	+	+	0	0	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	+	+	+	0	
		+	+			+	+									
		+	+			+	+	-	-			0				
0	-	+	0	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	
0	-	+	+	+	+	+	+	0	-			-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	0		+	0	-	-	-	-	
		+	+			+	+	+		-	-	-	-			
-	-	+	0	+	0	+	+	0		-	-	-	-	-	-	+
		0	-	+	+	+	+	-	-			-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	0	-	-	0	-	
0	0	+	+	+	+	+	+	+		+	-	-	-	-	-	
-	-	+	+	+	+	+	+	+		+	0	-	-	-	-	
0	-	+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	
0	-	+	0	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	+
0	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
0	-	+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	
0		+	+	+	+	+	+	+		0		-	-	-	-	
+		+	+	+	+	+	+	+		+		0		0		
+		+	+	+	+	+	+	-	-			-	-			
		0	+	+		+	+									
+	0	+	+	+	+	+	+	0		-	-	-	-	0	-	
0	-	+	0	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	
0	-	+	0	+	+	+	+	-	-	0	-	-	-	-	-	
0	-	+	+	+	+	+	+	0				-	-	-	-	
0	-	0	0	+	+	+	+	0		-	-	-	-	-	-	
+	0	+	+	+	+	+	+	+		0	-	-	-	-	-	
0						+	+									
0	-	+	0	+	+	+	+	-	-	-	-	0		0		
-	-	+	0	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		-	-	+	+	+	+	
0	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
		+	+	+	+	+	+	0				-	-	0		
+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	0	-	-	-	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+			-	-			+	+	
+	0	+	0	+	+	+	+			-	-	-	-	-	-	
						+	+	0				-	-	-	-	
+	0	+	+	+	+	+	+	-	-			0		-	-	0
+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+	0	0	0	-	-	+
0	0	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	0		0	-	

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen

Medium	PS		SAN		PC		POM		PMP		PE-LD		PE-HD	
	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C
Ethanol	-	-	0	-	+	0	+	+	+	0	+	+	+	+
Ethanolamin														
Ethylacetat	-	-			-	-			0	-	+	+	+	+
Ethylbenzol	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-
Ethylenglycol (Glycol)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethylenoxid	-	-	-	-	0	-	+	+	0	-	0	0	0	0
Ethylmethylketon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-
Fluoressigsäure	-	-	-	-	-	-	-	-						
Flusssäure, 40%	+	+	+	0	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Flusssäure, 70%	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	+	-	+	0
Formaldehyd, 40%	-	-	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+
Formamid							-	-	+	+	+	+	+	+
Glycolsäure, 50%									+	+	+	+	+	+
Glyzerin	+	+	+	+	+	+	0	0	+	+	+	+	+	+
Harnstoff	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Heizöl (Dieselöl)	-	-	-	-	-	-	+	+	0	-	0	-	+	0
Heptan	-	-			+	0			0	0	0	-	0	0
Hexan	0	-	+	+	-	-	+	+	0	-	0	-	+	0
Hexanol									+	+	+	+	+	+
Hexansäure														
Lugols Lösung (Iod-Kaliumiodidlösung)	0	-	0	-	0	-	0	0	+	0	-	-	-	-
Iodwasserstoffsäure									+	+	+	+	+	+
Isoamylalkohol							+	+	+	+	+	+	+	+
Isobutanol	0	0	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Isooctan	0	-	0	-	0				+	+	+	+	+	+
Isopropanol (2-Propanol)	0	0	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Isopropylether	-	-			-	-			-	-	-	-	-	-
Kaliumchlorid	0	0	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kaliumdichromat														
Kaliumhydroxid	0	0	0	0	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Kaliumpermanganat	+	+	+	0	+	+	0	0	+	+	+	+	+	+
Königswasser	0	-	0	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-
Kresol	-	-			-	-			-	-	-	-	0	-
Kupfersulfat	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Methanol	0	-	0	-	+	0	+	+	+	+	+	0	+	+
Methoxybenzol	-	-	-	-	-	-	0							
Methylenchlorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	0	-
Methylformiat	-	-	-	-	-	-	+							
Methylpropylketon	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	0	+	+
Milchsäure	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
Mineralöl (Motoröl)	+		+		+		+	+	+	+	+	0	+	+
Monochloressigsäure	-	-	-	-	0	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Natriumacetat	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+
Natriumchlorid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumdichromat	+	0	+	0	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumfluorid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumhydroxid, 30%	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Nitrobenzol	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	0	-
Ölsäure	-	-	-	-										
Oxalsäure	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ozon	0	0	0	0	-	-	-	-	+	+	0	-	0	-
n-Pentan														
Perchlorethylen	-	-	0	0	-	-	+	0	-	-	-	-	-	-
Perchlorsäure	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	+	-	+	-

# Technische Informationen

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen

PP		ECTFE/ETFE		PFA/FEP		PTFE		FKM		PVC		NR		SI		MF
20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C
+	+	+	+	+	+	+	+	0		+	0	+	+	+	+	+
+		+	+	+	+	+	+									
+	0	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-			+
-	-	0	0	+	+	+	+			-	-	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	0		+	+	+	+	+	+	+
0	-	+	+	+	+	+	+			0	-	-	-	-	-	
+	0	0	0	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-			
						+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+			0	-	0	0	-	-	-
+	0	+	+	+	+	+	0			-	-	-	-	-	-	-
+	+	+	+	+	+	+	+	0		0	-	+	+			
+	+	+	+	+	+	+	+	0				+				
+	+	+	+	+	+	+	+	0				+		+		
+	+	+	+	+	+	+	+	0		+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+		0	-	+	+	+	+	+
+	0	+	+	+	+	+	+	+		0	-	-	-	-	-	
0	0	+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-			
+	0	+	+	+	+	+	+	+		0	-	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+				0		0		
						+	+									
+	+	+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-			
+	+	+	+	+	+	+	+	+								
+	+	+	+	+	+	+	+	+				0		0		
+	+	+	+	+	+	+	+	+								
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	0	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	0	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	0	+	+	+	+	
-	-	+	0	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-			
+	+	+	+	+	+	+	+			+	0	+	+	+	+	
						+	+	0				0				
+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	0	0	+	+	-	-	-
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	0			
0	-	+	+	+	+	+	+	-	-	0	0	-	-	-	-	-
0	0	+	0	+	+	+	+	+		-	-	-	-			
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	0	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+	0	+	+	+	+	
		+	+	+	+	+	+	-	-			-	-			
0	-	+	+	+	+	+	+	0		-	-	-	-	-	-	
		+	+	+	+	+	+					-	-	0	-	
+	0	+	+	+	+	+	+			-	-	-	-	0	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		0	0	0	0	0	0	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	-	-	+	0	
+	+	+	+	+	+	+	+	0		+	0	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	0	0	+	+	+	0	
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	0		
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0	
+	+	+	+	+	+	+	+	0		+	+	+	+	0	0	-
-	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	
		+	+	+	+	+	+	0				-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	
0	-	+	+	+	+	+	+	0		+	0	-	-	0	0	
		+	+	+	+	+	+	+				-	-	-	-	
-	-	+	+	+	+	+	+	0		-	-	-	-	-	-	
+	-	+	+	+	0	+	+	+		0	-	0	-	0	-	

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen

Medium	PS		SAN		PC		POM		PMP		PE-LD		PE-HD	
	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C
Peressigsäure					-	-	-	-						
Petrolether	-	-					+	+			0			
Petroleum	-	-			0	0	+	+	0	0	0	-	0	-
Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	+	0	+	+
Phenylethanol													0	
Phenylhydrazin													0	
Phosphorsäure, 85%	+	0	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
Piperidin														+
Propylenglycol (Propandiol)	+	+	-	-	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+
Propanol	0		+	+	0		+	+	+	+	+	+	+	+
Propionsäure	0	-			-	-	-	-	+	0	0	-	+	0
Pyridin	-	-	-	-	-	-	+	0	+	0	+	0	+	0
Quecksilber	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Quecksilberchlorid	+	0	+	+	+	+	0	0	+	+	+	+	+	+
Salicylaldehyd	-	-	-	-	0	0			+	+	+	+	+	+
Salicylsäure	+	+	+	+			-	-	+	+	+	+	+	+
Salpetersäure, 10%	-	-	+	0	+	0	-	-	+	+	+	+	+	+
Salpetersäure, 30%	-	-	0	-	+	0	-	-	0	-	0	0	0	-
Salpetersäure, 70%	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-
Salzsäure, 10%	+	+	0	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Salzsäure, 20%	+	+	0	-	0	0	-	-	+	+	+	+	+	+
Salzsäure, 37%	0	0	0	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Schwefelkohlenstoff	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-
Schwefelsäure, 60%	-	-	+	0	0	0	-	-	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure, 98%	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	-	0	-
Silberacetat	0	0	0	0	+	+	0	0	+	+	+	+	+	+
Silbernitrat	0	0	+	+	+	+	0	0	+	+	+	+	+	+
Terpentin	-	-	0	0	-	-	+	+	0	0	0	-	0	-
Tetrachlorethylen														
Tetrachlorkohlenstoff	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	0	-
Tetrahydrofuran (THF)	-	-	-	-	-	-	0	0	0	-	0	-	0	-
Tetramethylammoniumhydroxid					-	-	-	-						
Toluol	-	-	-	-	-	-	+	+	0	-	0	-	0	0
Trichlorbenzol	-	-			-	-			0	0	-	-	-	-
Trichloressigsäure	0	-			0	-			+	+	0	-	0	0
Trichlorethan	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	0	-
Trichlorethylen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-
Trichlortrifluorethan	-	-	-	-										
Triethanolamin	-	-	-	-										
Triethylenglycol	+	0	+	+	+	0	+	0	+	+	+	+	+	+
Trifluoressigsäure (TFA)	-	-	-	-			-	-						
Trifluorethan	-	-	-	-										
Tripropylenglycol	+	+	+	+	+	0	+	0	+	+	+	+	+	+
Wasserstoffperoxid, 35%	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
Weinsäure	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Xylol	-	-	-	-	-	-	+	+	0	-	0	-	0	-
Zinkchlorid, 10%	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+
Zinksulfat, 10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

# Technische Informationen

## Chemikalienbeständigkeit von Kunststoffen

PP		ECTFE/ETFE		PFA/FEP		PTFE		FKM		PVC		NR		SI		MF
20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C
		+	+	+	+	+	+							-	-	
		+	+	+	+	+	+	+		0	-	-	-	0		
0	-	+	+	+	+	+	+	+		+	-	-	-	0		
+	+	+	+	+	+	+	+	0		-	-	-	-	-	-	
0		+	+	+	+	+	+									
0		+	+	+	+	+	+	0				0				
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	0	-	-	0	0	-
+		+	+	+	+	+	+	-	-			-	-			
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	+				
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+		0		
+	0	+	0	+	+	+	+	+		0	-	-	-			
0	0	-	-	+	+	+	+	-	-	0	-	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+			
+	+	+	+	+	+	+	+	+		-	-	+	+			
+	+	+	-	+	+	+	+			-	-					
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	+	0	-	-	-	-	-
0	-	+	+	+	+	+	+	0	-	0	-	-	-	-	-	-
-	-	+	+	+	+	+	+	0	-	-	-	-	-	-	-	-
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		0		0	-	-
+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0		0		-	-	-
+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	0	-	0	-	-	-	-
-	-	+	0	+	+	+	+	+		-	-	-	-	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		0	-	-	-	-	-	-
-	-	+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	-
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		0	0	+	+	+	+	
-	-	+	+	+	+	+	+	+		+	+	-	-	-	-	
		0		+		+	+	0				-	-			
-	-	+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	+
0	-	+	0	0	0	+	+	-		-	-	-	-	-	-	+
		+	+	+	+	+	+	-								
0	-	+	+	+	+	+	+	0		-	-	-	-	-	-	
-	-	+	0	+	+	+	+			-	-					
0	-	+	0	+	+	+	+	-	-	0	-	0				
-	-	+	+	+	+	+	+	+		-	-	-	-	-	-	
-	-	+	+	+	+	+	+	0		-	-	-	-	-	-	
		0	-	+	+	+	+									
				+	+	+	+	-	-			-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	+	+	+	+	
				+	-	+	0	-	-							
				+	0	+	+	+				-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+			0	-	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+			+	0	-	-	0	0	0
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	-
-	-	+	+	+	+	+	+	0		-	-	-	-	-	-	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	0	+	+	+	+	
+	+	+	+	+	+	+	+	+		0	-	+	+	+	+	